



**TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p.**  
**Technical and Test Institute for Construction Prague, SOE**

Akreditovaná zkušební laboratoř, Autorizovaná osoba, Notifikovaná osoba, Oznamovaný subjekt, Subjekt pro technické posuzování, Certifikační orgán, Inspekční orgán • Accredited Testing Laboratory, Authorized Body, Notified Body, Technical Assessment Body, Certification Body, Inspection Body • Prosecká 811/76a, 190 00 Praha 9 - Prosek, Czech Republic

**Certifikační orgán č. 3015 akreditovaný ČIA podle ČSN EN ISO/IEC 17065:2013**  
**Pobočka 0700 – Ostrava**  
**vydává**

# CERTIFIKÁT

**č. 070-058796**

kterým osvědčuje, že organizace:

**AmpluServis, a.s.**

Elektrárenská 5558, 709 74 Ostrava – Třebovice, IČO: 65138317

ve výrobním závodě:

**Ampluservis, a.s., Elektrárenská 5558, 709 74 Ostrava - Třebovice**

zavedla a používá proces svařování, který odpovídá

**ČSN EN ISO 3834-2:2006**

v následujícím rozsahu:

**Výroba, renovace, opravy a montáže ocelových dílců, sestav, stavebních konstrukcí a technologických zařízení v energetice**

|                                                                                |                                                                                                                                        |                                                                       |
|--------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------|
| <b>Výrobní normy:</b>                                                          | ČSN EN 1090-2; ČSN EN řady 13480; ČSN EN řady 12952; ČSN EN řady 13445; ČSN EN ISO řady 14122; ČSN 74 3305; ČSN 73 4130                |                                                                       |
| <b>Skupiny základních materiálů:</b>                                           | 1; 5; 6; 8 dle TNI CEN ISO/TR 15608                                                                                                    |                                                                       |
| <b>Procesy svařování a příbuzné procesy:</b>                                   | 135; 141; 111; 311 dle ČSN EN ISO 4063                                                                                                 |                                                                       |
| <b>Dokumenty používané výrobcem mající vazbu na shodu s ČSN EN ISO 3834-5:</b> | ČSN EN ISO 9606-1; ČSN EN ISO 14731; ČSN EN ISO 15607; ČSN EN ISO 5817; ČSN EN ISO 9692-1; ČSN EN 1011-1; ČSN EN 1011-2; ČSN EN 1011-3 |                                                                       |
| <b>Svařovací procesy (podle ISO 4063)</b>                                      | <b>Skupiny základních materiálů (podle CEN ISO/TR 15608)</b>                                                                           |                                                                       |
| 135                                                                            | 1.4+1.1; 1.4                                                                                                                           |                                                                       |
| 141                                                                            | 1.1; 1.2; 5.1; 6.1; 6.4; 8.1; 1.1+8.1; 5.1+8.1; 5.1+6.1; 5.2+6.1                                                                       |                                                                       |
| 111                                                                            | 1.1; 1.2; 6.1                                                                                                                          |                                                                       |
| 141+111                                                                        | 1.1; 1.2; 6.1; 6.4; 1.2+1.1                                                                                                            |                                                                       |
| 311                                                                            | 1.1; 1.2                                                                                                                               |                                                                       |
| <b>Odpovědní pracovníci svářečského dozoru:</b>                                |                                                                                                                                        | <b>Pracovní funkce a úroveň</b>                                       |
| Ing. David Mikuláš, Ph.D.                                                      | IWE/CZ 10064, EWE/CZ 11008, IWI-C/CZ 12004                                                                                             | svářečský dozor, úroveň „komplexní“ dle ČSN EN ISO 14731, kap. 6.2.2  |
| Luděk Štalmach                                                                 | IWT/CZ 09027, EWT/CZ 09008, IWI-C/CZ 11005                                                                                             | svářečský dozor, úroveň „specifická“ dle ČSN EN ISO 14731, kap. 6.2.3 |

Tento certifikát je vydán na základě protokolu o výsledku certifikace procesu svařování č. 070-058795 ze dne 17. prosince 2020 vydaného TZÚS Praha, s. p. - pobočkou Ostrava, který se předává žadateli. Protokol obsahuje závěry zjišťování a podmínky platnosti certifikátu.

Certifikační schéma ČSN EN ISO 3834-2:2006.

Certifikát má 1 přílohu (1 stranu), která je nedílnou součástí certifikátu.

První certifikát udělen dne 2020-12-18

V Ostravě dne 2020-12-18



**V 3015**



Razítko certifikačního orgánu č. 3015

**Platnost certifikátů do 2023-12-17**

Ing. Vojtěch Šebek  
zástupce vedoucí certifikačního orgánu