



TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p. Technical and Test Institute for Construction Prague

Akreditovaná zkušební laboratoř, Autorizovaná osoba, Certifikační orgán, Notifikovaná osoba, Inspekční orgán
Accredited Testing Laboratory, Authorized Body, Certification Body, Notified Body, Inspection Body
Prosecká 811/76a, 190 00 Praha 9 - Prosek, Czech Republic

ES CERTIFIKÁT SYSTÉMU ŘÍZENÍ VÝROBY

č. 1020 – CPD – 070042569

V souladu se směrnicí Rady 89/106/EHS ze dne 21. prosince 1988 o sblížení zákonů a dalších právních a správních předpisů členských států týkajících se stavebních výrobků (směrnice o stavebních výrobcích nebo CPD), ve znění pozdějších předpisů, se potvrzuje, že stavební výrobek:

Konstrukční ocelové stavební díly, dílce, sestavy a konstrukce třídy provedení do EXC3 dle EN 1090-2

Provádění (výroba)

Přehled použitých metod svařování (dle ČSN EN ISO 4063):	111, 135, 141
Skupina(y) základních materiálů (dle TNI CEN ISO/TR 15608):	1.1, 1.2, 1.4
Odpovědní pracovníci svářečského dozoru:	Ing. David Mikuláš, Ph.D., IWE/CZ 10064, EWE/CZ 11008 p. Luděk Štalmach IWT/CZ 09027, IWI-C/CZ 11005
Označení shody CE (dle EN 1090-1:2009/AC:2010):	ZA 3.2

kteřé uvedl na trh:

AmpluServis, a.s.

709 74 Ostrava – Třebovice, Elektrárenská 5558, Česká republika, IČ: 65138317

a byly vyrobeny ve výrobě:

AmpluServis, a.s.

709 74 Ostrava – Třebovice, Elektrárenská 5558

jsou u výrobce podrobovány počátečním zkouškám typu výrobku a řízení výroby a dalším zkouškám vzorků odebraným v místě výroby podle předepsaného zkušební plánu. Dokladem je protokol o počáteční zkoušce typu č. 1/2011 ze dne 31.10.2011, vydal AmpluServis, a.s.

1020 - Technický a zkušební ústav stavební Praha, s.p.

provedla počáteční inspekci v místě výroby a systému řízení výroby a vykonává průběžný dohled, posuzování a schvalování systému řízení výroby.

Tento certifikát prokazuje, že byla uplatněna všechna ustanovení týkající se posuzování systému řízení výroby popsaného v příloze ZA normy

EN 1090-1:2009/AC:2010

Tento certifikát byl poprvé vydán 9. prosince 2011 a zůstává v platnosti, pokud se podmínky stanovené v harmonizované normě, na niž byl uveden odkaz, nebo výrobní podmínky v místě výroby či systém řízení výroby výrazně nezmění.

Razítko notifikované osoby 1020

Ostrava, 9. prosince 2011



Ing. Vojtěch Šebek

zástupce vedoucího notifikované osoby